

SANWA

サミック クールエース EP61 (エマルジョン形水溶性切削油)

サミック クールエース EP61は、一般的なエマルジョン形の水溶性切削油に極圧剤および油性剤を加え潤滑性を強化しました。 ステンレス鋼等の加工が困難な材料の重切削・重研削を可能にする水溶性切削油です。

1.製品の特長

- ・主成分である鉱油、界面活性剤に極圧剤（塩素系）、油性剤を添加した重切削、重研削用エマルジョンです。

2.用途

- ・被削性の悪い高炭素鋼、合金鋼、ステンレス鋼などの切削や研削加工に適します。

3.代表性状

サミック クールエース EP61

原液の性状

色 (ASTM)	L2.5
密度 @15°C g/cm ³	0.904
引火点 (COC) °C	160

希釈液の性状 (10%水溶液)

外観	乳白色
PH	9.4
耐食性 (室温、48h)	
C u	変色なし
F e	変色なし
A l	変色なし
泡立ち性 ml	1 以下

推奨希釈倍率

切削	10 ~ 30
研削	20 ~ 40

消防法危険物第四類 第3石油類 (水溶性)

使用上の安全に関する注意事項（別途 MSDS による情報も併せてご参照ください）

<p>注意 取り扱い上 の注意事項</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱い際は保護眼鏡を使用するなど目に入らないようにしてください。 ●皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱い際は保護手袋を使用するなど皮膚に触れないようにしてください。 ●ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱い際は呼吸器具を使用するなどミストを吸入しないでください。 ●飲まないでください。（飲むと下痢、嘔吐します。） ●子供の手の届かない所に保管してください。 ●使用する際は、製品カタログを参照し、希釈倍率を確認の上、水に希釈してください。 ●この容器は溶接、加熱、穴あけまたは切断しないでください。爆発を伴って残留物が発火することがあります。
<p>応急処置</p>	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入った場合は、清浄な水で 15 分間洗浄し、医師の診断を受けてください。 ●皮膚に触れた場合は、水と石鹸で十分に洗ってください。 ●ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移し、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けてください。 ●飲み込んだ場合は、無理に吐かせずに、直ちに医師の診断を受けてください。
<p>廃油・ 廃容器の 処置</p>	<p>処理方法は法令で義務づけられています。法令に従い適正に処理してください。</p> <p>不明な場合は購入先にご相談の上処理してください。</p>
<p>保管方法</p>	<p>ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓してください。</p> <p>直射日光を避け、暗所に保管してください。</p>

問い合わせ先 ： 三和化成工業株式会社
 〒236-0002
 神奈川県横浜市金沢区鳥浜町 12-9
 FAX：045-778-2303
 TEL：045-778-2331