

# SANWA

## サミック カットエース M-734・735・737 (活性型 塩素系 切削油)

サミック カットエース M-730 シリーズは、機械の加工方法や被削材がますます多様化し、加えて仕上げ精度や工具寿命についても一層厳しい条件が要求されている切削加工の現状に対応した高性能切削油です。

各種添加剤をバランスよく配合し、構成刃先のコントロール性に優れ、精度の向上と工具寿命の延長を実現しました。

### 1. 製品の特長

油性向上剤、活性硫黄系添加剤および塩素系添加剤の働きにより、低速から高速・高送りまでの各種切削条件に耐え、加工精度を向上させると共に工具寿命を延長します。

- ・ 仕上げ精度を落とすことなく超高速での加工ができます。
- ・ 加工速度を早くすることで、作業の効率化、生産性の向上につながります。
- ・ 仕上げ面の精度の向上が可能となり、品質の向上につながります。
- ・ 工具寿命の延長により経費節減に寄与します。
- ・ 様々な切削・研削加工に使用できるため、油種の統一が可能となり、油剤管理を容易にします。

### 2. 用途

【カットエース M-734】 ニッケル合金、窒化処理鋼、鋳鉄およびブリネル硬さ 200 以上の合金鋼の旋削、中ぐり、穴あけ、リーマ通し、及びギヤのホブ切りやシェービングに使用できます。

【カットエース M-735】 ステンレス鋼、モネル合金、鋳鉄およびブリネル硬度 300 以上の合金のすべての加工に使用できます。また、チタニウム合金、高張力ニッケル合金、オーステナイトステンレス鋼、工具鋼およびブリネル硬度 400 以上の高張力鋼の旋削、中ぐり、穴あけおよびリーマ通しに使用できます。

【カットエース M-737】 730 シリーズの中では、最も苛酷な作業に使用できます。鋼および合金鋼、ニッケルおよびニッケル合金、チタニウム合金に対しては深穴あけ、中ぐり以外のすべての作業に使用できます。苛酷な作業、高速での作業に適しています。

### 3. 代表性状

サミックカットエース		M-734	M-735	M-737
密度 (@15℃)	g/cm <sup>3</sup>	0.878	0.880	0.885
色	ASTM	L3.5	L3.5	L3.5
動粘度 (@40℃)	mm <sup>2</sup> /s	24.1	29.8	42.3
引火点	℃	194	194	196
全硫黄分	mass%	1.9	1.9	1.9
塩素分	mass%	0.7	0.7	0.7
銅板腐食試験	@100℃×1h	4c	4c	4c

#### 消防法分類

危険物第4類 第3石油類

#### 使用上の安全に関する注意事項（別途 MSDS による情報も併せてご参照ください）

警告	●本油は塩素系化合物を含みますので、燃焼すると有害な塩素ガスが発生します。 廃油処理は専門の廃油処理業者に依頼して下さい。
注意 取り扱い上の 注意事項	●目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護眼鏡を使用するなど目に入らないようにしてください。 ●皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護手袋を使用するなど皮膚に触れないようにしてください。 ●ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱う際は呼吸器具を使用するなどミストを吸入しないでください。 ●飲まないでください。（飲むと下痢、嘔吐します。） ●子供の手の届かない所に保管してください。
応急処置	●目に入った場合は、清浄な水で15分間洗浄し、医師の診断を受けてください。 ●皮膚に触れた場合は、水と石鹸で十分に洗ってください。 ●ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移し、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けてください。 ●飲み込んだ場合は、無理に吐かせずに、直ちに医師の診断を受けてください。
廃油・ 廃容器の 処置	処理方法は法律で義務づけられています。法令に従い適正に処理してください。 不明な場合は購入先にご相談の上処理してください。
保管方法	ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓してください。 直射日光を避け、暗所に保管してください。

問い合わせ先 : 三和化成工業株式会社  
〒236-0002  
神奈川県横浜市金沢区鳥浜町 12-9  
FAX : 045-778-2303  
TEL : 045-778-2331