



サミック カットエース M-762・763・766

(非塩素系・アンチミスト・活性型切削油)

サミック カットエース M-760 シリーズは、加工精度や工具寿命に対する厳しい条件をクリアするために開発された、高性能活性型切削油です。また、アンチミスト性能と非塩素化により作業環境の改善、環境汚染を低減することが出来ます。

1. 製品の特長

- ・ アンチミスト性能により加工中のミストの発生を抑え、作業環境を清浄に保ちます。
- ・ 加工速度を早くすることで、作業の効率化、生産性の向上につながります
- ・ 工具寿命の延長により経費節減に寄与します。
- ・ 仕上面の精度の向上が可能となり、品質の向上につながります。
- ・ 様々な切削・研削加工に使用できるため、油種の統一が可能となり、油剤管理を容易にします。
- ・ 塩素系添加剤を含まないため、遊離塩素による錆の発生を防ぐことが出来ます。また、廃油処理費用の低減につながります。

2. 用途

鉄鋼の多様な加工に使用できますが、特に合金鋼やステンレス鋼等の難切削の重切削加工に優れた性能を発揮します。

【カットエース M-762】 旋削、フライス削り、穴あけ、深穴あけ、中ぐり、リーマ仕上げ、タップ立て、ねじ切り等。

【カットエース M-763】 旋削、フライス削り、穴あけ、深穴あけ、中ぐり、リーマ仕上げ、タップ立て、歯切り、ねじ切り、ブローチ削り等。

【カットエース M-766】 旋削、フライス削り、穴あけ、中ぐり、リーマ仕上げ、タップ立て、歯切り、ねじ切り、ネジ転造、ブローチ削り等。

3. 代表性状

サミックカットエース		M-762	M-763	M-766
密度 (@15℃)	g/cm ³	0.872	0.874	0.885
色	ASTM	L2.0	L2.0	L2.0
引火点	℃	176	190	200
動粘度 (@40℃)	mm ² /s	9.86	18.9	36.1
流動点	℃	-20.0	-17.5	-12.5
全硫黄分	mass%	1.85	1.88	2.01
油脂分	mass%	3.0	3.0	3.0
銅板腐食試験	@100℃×3h	4b	4b	4b

消防法分類 危険物第4類 第3石油類

使用上の安全に関する注意事項 (別途 MSDS による情報も併せてご参照ください)

注意 取扱い上の 注意事項	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護眼鏡を使用するなど目に入らないようにしてください。 ●皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護手袋を使用するなど皮膚に触れないようにしてください。 ●ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱う際は呼吸器具を使用するなどミストを吸入しないでください。 ●飲まないでください。(飲むと下痢、嘔吐します。) ●子供の手の届かない所に保管してください。
応急処置	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入った場合は、清浄な水で15分間洗浄し、医師の診断を受けてください。 ●皮膚に触れた場合は、水と石鹸で十分に洗ってください。 ●ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移し、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けてください。 ●飲み込んだ場合は、無理に吐かせずに、直ちに医師の診断を受けてください。
廃油・廃容器 の処置	<p>処理方法は法律で義務づけられています。法令に従い適正に処理してください。</p> <p>不明な場合は購入先にご相談の上処理してください。</p>
保管方法	<p>ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓してください。</p> <p>直射日光を避け、暗所に保管してください。</p>

問い合わせ先 : 三和化成工業株式会社
〒236-0002
神奈川県横浜市金沢区鳥浜町 12-9
FAX : 045-778-2303
TEL : 045-778-2331