



サミック カットエース M-422・423・426

(非塩素系・アンチミスト・不活性型切削油)

サミック カットエース M-420 シリーズは、非鉄から鉄鋼まで様々な種類の切削・研削加工において優れた性能を発揮する不活性型・非塩素系・アンチミスト型切削油です。

1. 製品の特長

- ・アンチミスト性能により加工中のミストの発生を抑え、作業環境を清浄に保ちます。
- ・加工速度を早くすることで、作業の効率化、生産性の向上につながります。
- ・工具寿命の延長により経費節減に寄与します。
- ・仕上面の精度の向上が可能となり、品質の向上につながります。
- ・様々な切削・研削加工に使用できるため、油種の統一が可能となり、油剤管理を容易にします。
- ・塩素系添加剤を含まないため、遊離塩素による錆の発生を防ぐことができます。また、廃油処理費用の低減につながります。

2. 用途

- 【カットエース M-422】低粘度のため浸透性・切り粉の除去及び冷却性に優れ、様々な種類の軽切削・研削作業に適します。
- 【カットエース M-423】高い油性と優れた刃先コントロール性が特徴で、自動盤やボーリング、ドリル、リーマ等の高速の切削作業に適します。
- 【カットエース M-426】高い油性と極圧性を持ち、広範囲の切削作業が可能で、歯車のホブ切削や鋼鉄の研削にも使用できます。また、潤滑油及び油圧作動油としても使用できる潤滑性能を有しており、自動盤やマシンニングセンタの切削、潤滑兼用油としても最適です。

3. 代表性状

サミックカットエース		M-422	M-423	M-426
密度 (@15°C)	g/cm ³	0.870	0.862	0.873
引火点	°C	158	192	224
流動点	°C	-20.0	-17.5	-12.5
色	ASTM	L1.0	L1.0	L1.0
動粘度 (@40°C)	mm ² /s	9.01	16.5	36.2
全硫黄分	mass%	0.22	0.49	0.63
けん化価	mgKOH/g	4.91	4.91	4.61
銅板腐食試験	@100°C×3h	1a	1a	1a

消防法分類

カットエース M-422・423 …… 危険物第4類 第3石油類

カットエース M-426 …… 危険物第4類 第4石油類

使用上の安全に関する注意事項（別途 MSDS による情報も併せてご参照ください）

注意 取扱い上の 注意事項	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入ると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護眼鏡を使用するなど目に入らないようにしてください。 ●皮膚に触れると炎症を起こすことがあります。取り扱う際は保護手袋を使用するなど皮膚に触れないようにしてください。 ●ミストを吸入すると気分が悪くなる場合があります。取り扱う際は呼吸器具を使用するなどミストを吸入しないでください。 ●飲まないでください。（飲むと下痢、嘔吐します。） ●子供の手の届かない所に保管してください。
応急処置	<ul style="list-style-type: none"> ●目に入った場合は、清浄な水で15分間洗浄し、医師の診断を受けてください。 ●皮膚に触れた場合は、水と石鹸で十分に洗ってください。 ●ミストを吸入した場合は、新鮮な空気のある場所に移し、身体を毛布などで覆い、保温して安静を保ち、医師の診断を受けてください。 ●飲み込んだ場合は、無理に吐かせずに、直ちに医師の診断を受けてください。
廃油・廃容器 の処置	<ul style="list-style-type: none"> ●処理方法は法律で義務づけられています。法令に従い適正に処理してください。 ●不明な場合は購入先にご相談の上処理してください。
保管方法	<ul style="list-style-type: none"> ●ゴミ、水分などの混入防止のため使用後は密栓してください。 ●直射日光を避け、暗所に保管してください。

問い合わせ先 : 三和化成工業株式会社
〒236-0002
神奈川県横浜市金沢区鳥浜町 12-9
FAX : 045-778-2303
TEL : 045-778-2331